

SKY7200-II 总硫分析仪（紫外荧光法）

产品介绍

SKY7200-II总硫分析仪(紫外荧光法),适用于测定馏分油、石脑油、发动机油、乙醇、脂肪酸甲酯(FAME)及发动机燃料如汽油、柴油、生物柴油、喷气燃料等液体油品中总硫含量的分析。具有操作简便、灵敏度高、噪音低、线性范围宽、分析精度高、重复性好等特点。

适用标准:ASTM D5453、GB/T 34100、SH/T 0689

产品特点

- 高灵敏的紫外荧光检测技术确保了仪器的极高灵敏度: 0.5mg/kg的硫元素检出限,检测上限高达10000mg/kg
- 内置高精度质量流量计,严格控制载气、进口氧和裂解氧的流速,确保测试结果的准确性和重复性
- 可根据测试样品的不同选配轻油石英裂解管或者重油石英裂解管,充分满足用户的各类测试需求
- 采用进口膜式干燥器确保裂解气体和渗透膜充分接触,有效去除水分和其它干扰杂质
- 独特设计的气路稳压系统,避免气体流量波动对试验的干扰,噪音低,基线更稳定
- 智能炉温控制系统确保结果的稳定性和可靠性
- 光电倍增管、紫外灯、滤光片、膜干燥器等关键部件均采用海外原装进口专用组件,确保仪器高质量及分析结果的准确性
- 采用一体式彩色触摸屏工控电脑控制,内置标准测试程序,操作简便,人机对话直观方便
- 标准曲线可根据实际测试要求建立,软件支持单点校正和多点校正结合,自动生成校正曲线
- 采用进口钨灯作为紫外光源,检测精度高且检测下限更低,具有较长使用寿命,有效降低使用和维护成本
- 标准曲线可长期使用,且可存储多条标准曲线供试验时被调用,并具备标准曲线修正功能,显著提高工作效率
- 实时显示数据曲线,可存储、查阅多条试验结果,通过打印机或LIMS输出
- 关机后散热风扇将持续运行4-5小时或炉温低于100°C后自动关闭,无需人工守候等待
- 牢固的高品质硬件设计有效延长设备使用寿命并降低维护成本



技术参数

测试方法	满足ASTM D5453, SH/T 0689, GB/T 34100
检测方法	高温燃烧紫外荧光法
测量范围	0.5mg/kg~10000mg/kg (当样品硫含量大于10000mg/kg时, 稀释后进行测试)
重复性	0.5mg/kg ≤ X < 1.0mg/kg, ≤ ±0.2mg/kg 1.0mg/kg ≤ X < 10mg/kg, ≤ 10% X ≥ 10mg/kg, ≤ 5%
样品种类	液体 (标准配置) 固体及气体 (选配对应进样器)
样品量	5-50ul
炉温范围	室温~1075°C ± 25°C
流量控制	质量流量控制
分析时间	1~3分钟
安全性	关机后风扇将运行3-5小时降温后自动关闭
操作界面	17英寸彩色触摸屏
数据存储	>5000个试验结果
通讯接口	USB*2, RJ-45网络端口
数据输出	LIMS或打印机
整机功率	≥ 3kw
仪器使用环境	环境温度: 10~30°C 湿度: 20~80% RH
仪器电源	AC220V ± 5%, 50Hz, 接地良好
气源要求	氩气: 99.999%, 流量: 50~300mL/min 氧气: 99.999%, 流量: 250~500mL/min **气体含水量小于5ppm, 气压0.2MPa
外形尺寸	主机: 595mm宽 × 510mm深 × 410mm高
仪器净重	30KG