

# 高抗硫防喷器组

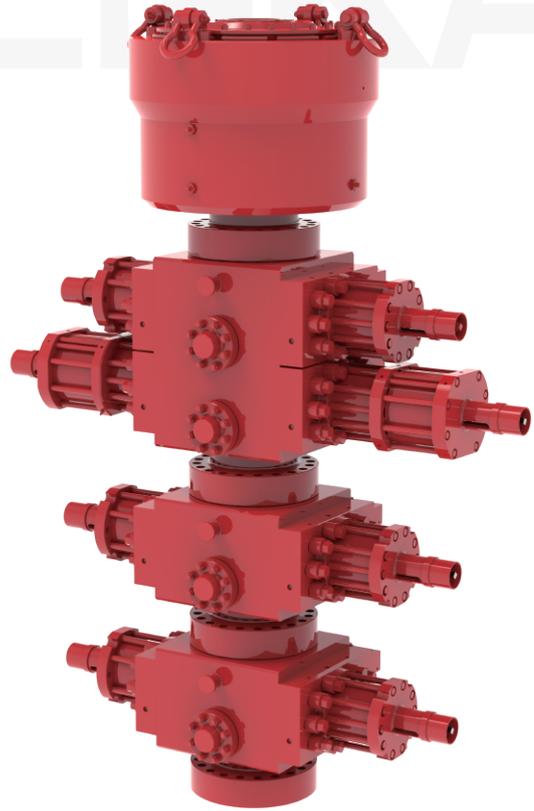
# SHENKAI

## 参照标准: API 16A、GB/T 20174

产品适用性: 高含硫工况的井控作业, 防喷器组抗腐蚀性能满足高抗硫化氢要求, 适用于硫化氢含量 $\geq 35\%$  的场合, 相当API 6A中HH级抗硫化氢要求。

### 产品特点

- 适用于陆地、海洋平台等硫化氢含量高、对防喷器组的抗硫性能有特殊要求的场合
- 设备接触井液的内腔堆焊合金, 满足高抗硫要求
- 胶芯、侧门密封等接触井液的关键非金属密封件采用特殊材料、适用于高含硫环境
- 堆焊采用进口设备进行、辅以完善的检测、监控手段, 保证产品质量



$\geq 35\%$

适用硫化氢含量

20000psi

额定最高压力(138MPa)

177°C

最高温度级别

应用于中国西南地区高含硫油气田, 哈萨克高含硫油气田

### 技术参数

公称通径	179.4-679.45mm (7 1/16"-26 3/4")
额定工作压力	13.8-138Mpa (2000-20000psi)
液控系统额定工作压力	20.7Mpa (3000psi)
液控系统推荐操作压力	10.35MPa (1500psi)
金属材料温度等级	闸板防喷器T-20/350; 环形防喷器T-20/250
非金属材料温度等级	闸板防喷器最高BFF; 环形防喷器最高BBD
抗硫等级	适用于硫化氢含量 $\geq 35\%$ (API 6A中HH级)
产品性能级别	PR2

